



Katalog von Maschinen für den Bau, Renovierung und Instandhaltung von Straßen

Bauen Sie einen Weg zum Erfolg auf



Über die Firma

HYDROG ZBM ist eine polnische Maschinenfabrik mit Sitz in Łódź. Wir sind seit 1989 tätig und sind derzeit der größte Hersteller von Spezialstraßenmaschinen sowie Kommunal-, Flughafen- und Eisenbahnmaschinen in Polen und einer der größten in Europa.

Die Priorität der Marke HYDROG ist höchste Qualität zu einem erschwinglichen Preis. Deshalb sind HYDROG-Maschinen seit Jahren die bekanntesten und am häufigsten von Bauunternehmern für Straßeninvestitionen ausgewählten Maschinen, und unser Logo ist auf den meisten Straßenbaustellen zu finden. Unsere Produkte werden an die größten Bauunternehmen sowohl aus Polen als auch aus Europa geliefert, u.a. aus Deutschland, Österreich, Frankreich, Schweden, Spanien, Portugal sowie Tausenden kleineren Unternehmen aus aller Welt. In allen Märkten, in denen wir unsere Produkte liefern, bieten wir professionelle und inhaltliche technische Beratung, sowie effektive Serviceunterstützung, entweder direkt ab Werk oder über ein organisiertes und ständig wachsendes Händlernetz.

Die HYDROG-Fabrik besteht derzeit aus sechs Produktions- und Lagerhallen sowie Bürogebäuden mit einer Gesamtfläche von über 10.000 m². Die Produktionsinfrastruktur besteht aus CNC-Bearbeitungszentren, CNC-Pressen, CNC-Laser- und Plasmaschneidern, automatischen und manuellen Strahlkabinen, Spritzkabinen, einer automatischen Pulverbeschichtungsanlage, modernen Hubgeräten sowie Mess- und Laborgeräten.

HYDROG-Konstrukteure erstellen moderne Projekte mit der neuesten 3D-CAD-Software. In der Firma sind außerdem ein modernes ERP-System zur Unterstützung des Unternehmensmanagements und ein Qualitätsmanagementsystem implementiert. Die Organisation des Werkes ermöglicht die serienmäßige, wiederholbare Produktion einzelner Maschinen. Dies alles gewährleistet eine schnellere Lieferungsausführung.

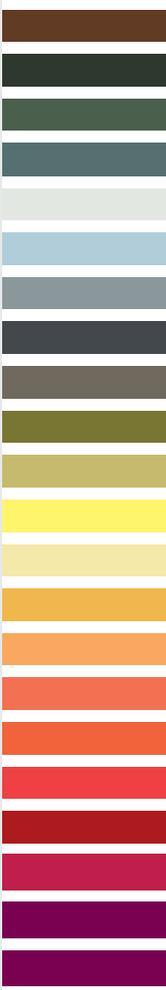
Wir laden Sie zur Zusammenarbeit ein!



HYDROG

Inhaltsverzeichnis

1.	Über die Firma	2
2.	Bankettfertiger DG-3000	4
3.	Bankettfräse SP-1200	6
4.	Spritzmaschinen für Bitumenemulsionen SH PREMIUM	8
5.	Spritzmaschinen für Bitumenemulsionen SR KOMPAKT	10
6.	Bitumen-Randspritzmaschinen SA-3000	12
7.	Fugen- und Rand- Vergussgerät ZSK-500	14
8.	Fugen- und Rand- Vergussgerät ZSK-40	16
9.	Fugen- und Dilatationsfräsen MS-60	17
10.	Gussasphaltkocher KA-4400	18
11.	Gussasphaltfertiger RAL	20
12.	Blow-Patcher PA	22
13.	Asphalt-Thermobehälter TR-H (mit Schnecke)	24
14.	Asphalt-Thermobehälter TR-G (Gravitativ)	26
15.	Splittstreuer für Spritzrampen RPU	28
16.	Splittstreuer für Tandemwalzen RG	30
17.	Hydraulische Asphalt- und Betonfräsmaschinen FA	32
18.	Kleine Baumaschinen	33
19.	Hydraulisch selbstaufnehmende Kehrmaschinen OKP DUO	34
20.	Hydraulisch Kehrmaschinen OCP	36
21.	Hydraulisch Schrägkehrmaschinen OCN	38
22.	Hydraulisch Unkrautbürsten SCZ	39



Bankett- und Seitenfertiger

HYDROG DG-3000



Maschineneigenschaften

Die Hauptanwendung der Bankettfertiger Hydrog DG-3000 Premium ist die Hochleistungsverlegung von Konstruktionsschichten der Banketts oder Straßenränder aus kalten Materialien oder heißer Asphaltmasse. Die Maschine ist am Träger montiert (Lader, Baggerlader, Traktor, Grader, Unimog und andere).

Eine Schnellspannplatte dient zum Verbinden des Fertigers mit dem Träger. Die Maschine arbeitet mit einem Kipphanhänger abgestützt auf der vorderen Stoßstange. Das Material wird mit einem Förderband auf den Straßenrand fallen gelassen, wo es dann mit einer Seitenschar geformt wird. Der Hydrog DG-3000 Premium Fertiger ist die einzige ankoppelbare Maschine auf dem Markt, die neben dem herkömmlichen Sitzsteuerungssystem auf der Maschine auch vom Bediener des Trägers gesteuert werden kann.

Verlegte Materialien

- kalt (Mineralzuschlagstoff, Straßenbelag, Beton für die Stabilisierung usw.)
- heiße bituminöse Masse bis 200 °C

Arbeiten mit HYDROG-Fertiger ausgeführt



- Bankett- und Seitenfertigen
- Dosieren der Bitumenmassen für den Straßenfertiger auf dem Radweg mit dem optionalen zweiten Seitenförderband
- Befüllen des Raumes zwischen Straßensperren
- Verlegung von Drainagerillen aus heißer bituminöser Masse
- Verlegung von Materialien hinter Bordsteinen
- Verlegen von Materialien hinter einem 2 m langen Band seitens der Straße (z. B. hinter einem Entwässerungsgraben)



Technische Daten

Breite der Verlegung:	0,1 ÷ 1,5 / 2,0 / 3,0 m (abhängig von der Geräteausführung)
Breiteneinstellung:	hydraulisch und durch Erweiterungsmodule
Höhe der verlegten Schicht:	+/- 30 cm vom Straßenniveau (andere möglich)
Neigung (Gefälle) der zu verlegenden Schicht:	+/- 15 % hydraulisch einstellbar
Einbaugeschwindigkeit:	bis zu 50 m/Minute
Einbauleistung:	bis zu 300 Tonnen/Stunde
Steuerung:	Vom Bedienerstand und aus der Trägerkabine
Verbrennungsmotor:	Wassergekühlter Perkins-3-Zylinder-Dieselmotor 34 PS
Mögliche Zusatzausstattung:	Tellerbürste, Vibrator an der Verteilungsschar, zusätzlicher Seitenförderband, TV-Scharüberwachung, Betreiberkabine, die gegen Wetterbedingungen schützt
Arbeitsmaße:	2 820 x 5 970 mm (wenn die Schar so weit wie möglich verteilt ist)
Gewicht ohne Halterung:	2.700 kg

Das Angebot umfasst auch Sonderausführungen

- Fertiger ohne eigenen Verbrennungsmotor, vom hydraulischen System des Trägers angetrieben.
- Fertiger, der von einem LKW mit Material gezogen wird (erfordert keinen eigenen Träger)

Bankettfräsen

HYDROG SP-1200



Maschineneigenschaften

Bankettfräse ist für das Schneiden und Profilieren des Straßenrandstreifens bestimmt, um einen richtigen Wasserabfluss von der Fahrbahn in den Graben und die Erhöhung deren Gebrauch sicherzustellen. Die Maschine ist an einem Traktor befestigt, von der PTO Zapfwelle und von der Hydraulik des Traktors angetrieben.

Die Steuerung des Gerätes erfolgt von der Bedienerkabine. Die Schneckendrehungen, der den Aushub aufs Band verladenden Welle, des Profilierers und des Förderbandes sowie die Regelung der Breite und Tiefe des Fräsens sichert die Krafthydraulik. Ein unabhängiges Hydrauliksystem des HYDROG Fräasers wird von der PTO Zapfwelle des Traktors angetrieben. Es ist ein energiesparendes intelligentes System, das die hydraulische Leistung automatisch an die Art und Härte des geschnittenen Materials anpasst.



Technische Daten

Schneidbreite:	max. 1200 mm hydraulisch einstellbar
Schneidtiefe:	max. 120 mm hydraulisch einstellbar
Seitenstreifenneigung:	hydraulisch einstellbar
Arbeitsgeschwindigkeit:	200 ÷ 1600 m/h
Abschneider:	Teller zum Profilieren und Schneckenfräse mit austauschbaren Messern
Antrieb der Fräsekomponenten:	hydraulisch von einem eigenen, unabhängigen Hydrauliksystem, das von der PTO Zapfwelle des Traktors angetrieben wird, Überlastschutz, wenn der Fräser durch ein Hindernis blockiert ist
Leistung:	bis 100 m ³ / h
Transport des Aushubes:	mit einem Frontförderband
Steuerung des Fräsebetriebs:	vom Bedienfeld in der Trägerkabine
Fräsegewicht:	3,0 ÷ 3,3 Tonnen (abhängig von der Konfiguration)
Zusatzausstattung:	hintere Wellenbürste TV-Überwachungssystem der Schneckenfräse

Voraussetzungen für den Traktor

- die Leistung des Verbrennungsmotors: mindestens 110 PS
- Kriechgänge (Mögliche Fahrt mit einer Geschwindigkeit von 350 m/h)
- empfohlenes Traktorgewicht: 5 000 kg

Die Hydraulikpumpe des Traktors wird lediglich für die Linienhydraulik – also zur Änderung der Schneidbreite und Umgehung von Hindernissen (Bäume, Pfosten), sowie zum Übergang des Schneidkopfes von der Transport- in die Arbeitsposition.

Die Arbeitsbreite und -tiefe wird stufenlos –hydraulisch geregelt. Die Arbeitsleistung des Gerätes ist von der Randstreifenhöhe, einer gewünschten Arbeitsbreite, Erdstoffart, Volumen der Ladepritsche der Muldenkipper oder der Traktoranhänger und der Mobilität deren Zurverfügungstellung etc. abhängig. Ausfallzeiten bei der Arbeit können durch die Ausfuhr des Schnittmaterials auf erhebliche Abstände und durch zu wenige Muldenkipper verursacht werden. In Abhängigkeit von o.g. Parameter beträgt die Arbeitsleistung der Fräse 1600 lfm/h und die Kubatur vom gesammelten Erdstoff - bis zu 100 m³/h.



Spritzmaschinen für Bitumenemulsionen

HYDROG SH PREMIUM



In der Premium-Klasse gibt es auch Platz für Sie

SH PREMIUM ist die höchste und renommierteste Klasse von Spritzmaschinen für Bitumenemulsionen innerhalb der Marke HYDROG. Es wurde als Reaktion auf die Bedürfnisse der anspruchsvollsten Kunden entwickelt, die höchste Genauigkeit bei der Emulsionsdosierung und Gleichmäßigkeit beim Sprühen erwarten, sowie die Ausrüstung unter extremen Bedingungen intensiv betreiben. Die Spritzmaschinen der SH PREMIUM-Klasse zeichnen sich durch in diesem Preissegment beispiellose Leistungsqualität, technische Fähigkeiten (u. a. der größten Spritzbreite und Kapazitätsbereich auf dem Markt) und bewährte Zuverlässigkeit aus.

Spritzmaschinen für Bitumenemulsionen HYDROG SH PREMIUM erfüllen alle Anforderungen der Investoren hinsichtlich der Dosierung von Bitumenemulsion pro m² und Gleichmäßigkeit des Anspritzens von Oberflächen mit der Emulsion – sowohl bei der Ausführung von sog. Spritzen zwischen den Schichten, als auch in der Technologie der Oberflächenfestigung von Straßenbelag.



Spritzparameter

Hydraulische ausschiebbare Spritzrampe bis 5 m
Mit einer Handlanze ausgerüstet
Spritzleistung: ab 0,10 bis 2,55 kg/m²
Automatische Steuerung der Spritzleistung
in Abhängigkeit von der Geschwindigkeit
der Spritzmaschine
Automatische Reinigung der Spritzrampe
nach jedem Spritzen

Emulsionstank

3 000 – 5 000 – 6 000 – 8 000 – 10 000 – 12 000 l
(abhängig vom Typ)
CLEAN PUMPING – ein filterloses System zum Sammeln
von reiner Emulsion durch die Pumpe
Befüllung mit eigener Pumpe oder durch den oberen Einlauf

Steuerung und Berichte

Desktop mit einem 12-Zoll-Touchpanel im Fahrerhaus
Automatische, intuitive Steuerung, die die
Möglichkeit von Betreiberfehlern minimiert (ohne
manuelle Ventile)
TV-Überwachungssystem der Spritzrampe beim
Spritzen
Registrierung jedes Spritzens im Speicher mit der
Möglichkeit, auf dem eingebauten Drucker zu drucken

Emulsionsheizsystem

Innovativ, ein der effizientesten auf dem Markt
Automatische Aufrechterhaltung der Arbeitstemperatur
der Emulsion
Möglichkeit, mit externer AC 230 V 50 Hz
Stromversorgung zu arbeiten

Emulsionspumpe

Rotierende Verdrängerpumpe für
Bitumenemulsionen
EASY START-System – Automatisches Heizen,
welches den Pumpenstart unterstützt

Baugruppenantrieb

Zur Auswahl durch den Besteller ein Nebenantrieb
PTO des Fahrgestells oder eigener Perkins-Dieselmotor
-3-Zylinder mit Flüssigkeitskühlung und einer Leistung
von 44 PS

Ausgewählte Zusatzausstattung

Tank für technisches Wasser mit Pumpe 140 l/min
Kalkmilchbehälter mit Spritzanlage
Hochdruckreiniger, um die Maschine einfacher
sauber zu halten
Zusätzliche Heizsysteme
Frontbürste – Kehrmaschine



Die innovativen Lösungen, die auf dem Markt einzigartig sind, machen die Spritzmaschinen der SH PREMIUM-Klasse umweltfreundlicher und wirtschaftlicher. Z. B. beim Erwärmen eines vollen Emulsionstanks, verbraucht der Brenner ca. 10 Liter Öl weniger als bei Maschinen anderer Marken. Nach dem Spritzen säubert die Maschine automatisch die Pumpe und die Spritzrampen von der restlichen Emulsion.



Spritzmaschinen für Bitumenemulsionen

HYDROG SR KOMPAKT



Manchmal bedeutet einfacher - vorteilhafter

HYDROG SR KOMPAKT Spritzmaschinen sind für das Spritzen der Oberfläche mit einer erhitzten Bitumenemulsion mittels einer hinteren Spritzrampe oder einer Handlanze bestimmt. Sie sind mit einem modernen Verbrennungsmotor, Heizungssystem mit automatischer Temperaturregelung und einem pneumatischen System mit einem automatischen Kompressor ausgestattet. Die meisten angebotenen Versionen der SR KOMPAKT-Spritzmaschinen sind mit einem automatischen Emulsionsdosierungssystem ausgestattet, dessen Betrieb u. a. von der sich ändernden Fahrzeuggeschwindigkeit abhängt. Die Spritzmaschine verfügt dann über ein modernes Steuerpult, Steuercomputer mit Speicher für Spritzparameter und einen Drucker für Berichte der einzelnen Spritzvorgänge.

Die moderne und effiziente Emulsionspumpe wird zusammen mit der Emulsion erhitzt, sodass ihrer Start problemlos ist. Die Pumpe hat einen Überlastschutz. Optional Im Angebot ein Absaugsystem für die Emulsion über eine Spritzmaschinenpumpe aus einem externen Tank.



Die verfügbaren Tankvolumen betragen 2000, 4000, 6000 und 8000 Liter. Die Spritzmaschine kann an den Fahrgestellrahmen, auf einen Ladekasten, auf dem Rahmen eines Abrollkippers oder auf einen Anhänger montiert werden.



Technische Daten

Tankvolumen:	2 000 l / 4 000 / 6 000 / 8 000 l (abhängig vom Typ)
Spritzbreite der Spritzrampe:	4,5 m (2,5 m + 2 Verbreiterungen je 1 m)
Spritzleistung:	1 – 1,2 kg/m ²
Steuerung:	bei einer Geschwindigkeit von 3-8 km/h automatisch geregelt aus dem Fahrerhaus
Heizung:	Ölbrenner automatisch gesteuert mit der Möglichkeit der externen Stromversorgung AC 220 V 50 Hz
Verbrennungsmotor:	Diesel Yanmar 3TNM68-AS mit Flüssigkeitskühlung, Leistung 19,0 PS
Standardausrüstung:	Automatisches Emulsionsdosiersystem, Luftkompressor Handspritzlanze, Emulsionstemperaturanzeige, Emulsionsdruckanzeige
Zusatzausstattung:	Tanksystem für Emulsionsbehälter mit Spritzmaschinenpumpe TV-Überwachung der Spritzrampe Tanks für technisches Wasser mit einer 140 l/min Wasserpumpe Frontbürste – Seitenkehrmaschine

Bitumen-Randspritzmaschinen

HYDROG SA-3000



Maschineneigenschaften

Das Hauptarbeitselement ist eine Spritzrampe ausgestattet mit 3 Düsen, hydraulisch in 3 Ebenen verstellbar. Optional Spritzmaschine mit einer Handlanze ausgestattet.

Alle Bewegungen der Spritzrampe und das Einschalten der Spritzdüsen werden vom Bedienfeld in der Fahrerkabine aus gesteuert. Das Heizsystem ermöglicht dem Betreiber die volle Kontrolle über die Temperatur des Mediums im Tank und eliminiert gleichzeitig die Möglichkeit einer lokalen Überhitzung. Die Asphalterwärmung erfolgt indirekt durch das Thermalöl in dem Tankmantel. Das Öl wird durch einen modernen und sicheren Ölbrenner mit geschlossener Brennkammer und automatischer Steuerung erhitzt.

In der Mitte des Tanks befindet sich ein hydraulisch angetriebenes Rührwerk. Unterstützt den Prozess des Erwärms und Schmelzens von Asphalt. Der Betreiber hat die Möglichkeit, die Drehzahl auf die Art des Mediums zu optimieren. Die Geschwindigkeit ist stufenlos einstellbar. Die Maschine ist mit einem pneumatischen System mit einem eigenen, vom Fahrgestell unabhängigen Kompressor ausgestattet. Bitumen-Randspritzmaschine HYDROG SA-3000 montiert auf dem Fahrgestell eines LKWs – direkt am Rahmen oder auf der Plattform.



Technische Daten

Asphaltbehälter:	3000 Liter Volumen mit Thermalöl-Mantel und Mineralwolle-Isolierung ausgestattet.
Asphalt-Arbeitstemperatur:	150 °C ÷ 220 °C
Asphaltheizung im Tank:	indirekt durch Thermalöl
Art des Heizbrenners:	mit Öl, automatisch gesteuert, mit einer Steuerung, die die Temperaturregelung von Thermoöl und Asphalt ermöglicht
Asphalt mischen:	mit einem vertikalen, hydraulisch angetriebenen Rührwerk
Asphalttanken:	mit der oberen Luke mit einer externen Pumpe oder mit einem Stutzen von der Maschinenseite mit eigener Pumpe (Ansaugung)
Verbrennungsmotor:	Perkins Diesel 3-Zylinder mit Flüssigkeitskühlung, Leistung 34 PS
Asphaltpumpe:	Mit Zähnen, konstruktiv für Asphalt bestimmt, mit Heizmantel ausgestattet
Hauptarbeitselement – Seitenrampe:	hinter der Vorderachse des Fahrgestells montiert ausgerüstet mit 3 unabhängig voneinander gesteuerten Düsen
Spritzbreite der Seitenspritzrampe:	50 cm
Seitenrampenverstellung:	hydraulische Einstellung des Herausschiebens aus der Fahrzeugkontur hydraulische Höhenverstellung hydraulische Neigungsverstellung (Winkel)
Rampenerwärmung:	Zufuhrleitungen mit elektrischem Heizsystem, welches gegen Erstarrung der Masse schützt
Optionale Ausstattung:	Manuelle Lanze mit elektrischer Heizung TV-Überwachungssystem, Steuerung der Seitenrampe mit Monitor im Fahrerhaus

Die Grundfunktion der Maschine besteht darin, den Straßenrand mit heißem Asphalt zu besprühen, um die Struktur der Asphaltbetondecke zu schließen. Andere Anwendungen sind: Spritzen – Gießen von Fügen Reparatur von Straßenbelagrissen



Fugen- und Rand- Vergussgeräte

HYDROG ZSK-500



Funktionsweise

- die Vergussmasse wird über eine ergonomische und sichere obere Luke in den Tank geladen
- der Massentank verfügt über einen Mantel mit Thermalöl; Die Masse wird indirekt erhitzt und ohne Überhitzungsgefahr oder Verbrennungsgefahr bis auf die Arbeitsform aufgelöst
- Beim Aufheizen der Masse wird auch die Handlanze mit der Leitung auf Betriebstemperatur erhitzt – über die elektrische automatische Heizsystem
- Die erwärmte Vergussmasse wird mit einer Handlanze in die Fuge eingeführt; die Maschine ist mit einer eigenen Pumpe ausgestattet
- Die aus der Lanze ausströmende Masse wird stufenlos mit einem Ventil geregelt

Ausführungsversionen

- am eigenen Rahmen (für die dauerhafte Montage auf einem LKW oder als mobile Version)
- auf dem Anhänger
- auf einem Anhänger mit eigenem Antrieb, mit dem die Maschine auf der Baustelle bewegt wird

Bestimmung

- Vergießen der Dilatationsfugen
- Vergießen der Fahrbahnränder
- Herstellung von „Nähten“ zwischen den Gürteln der bituminösen Massen
- Reparatur von Rissen in befestigten Straßenbelägen
- Versiegeln der Kante von in die Straße eingebetteten Elementen





Technische Daten

Volumen des Massentanks:	500 Liter
Isolierung des Tanks und der Pumpenkammer:	50 mm, Wolle min. mit reduziertem Wärmeübergangskoeffizient
Tankmantel:	Aluminium - Stahl
Befüllen des Tanks:	durch die obere Luke mit einer sicheren Abdeckung
Erwärmung der Masse:	Indirekt - Thermalöl
Heizung:	Ölelektrischer Brenner mit Anschlussmöglichkeit an ein externes AC 230 V 50 Hz-Netzwerk
Brennersteuerung:	Automatisch - mit Thermostat
Maximale Erwärmungstemperatur der Masse:	240 °C
Masse mischen:	Vertikalrührwerk mit hydraulischem Antrieb mit stufenloser Drehzahlregelung
Massenzuführung:	Pumpe mit hydraulischem Antrieb
Vergießen:	Handlanze mit elektrischer Erwärmung
Verbrennungsmotor:	Diesel Yanmar 3TNV76-CS mit Flüssigkeitskühlung, Leistung 25 PS
Druckluftquelle:	Kompressor mit abnehmbarem Antrieb + Druckluftbehälter
Selbsttragende Konstruktion:	ausgestattet mit einem Montagerahmen z. B. auf einem LKW-Kasten oder Anhänger
Arbeitsbeleuchtung + Blitz:	ja
Optionale Ausstattung:	Anhänger ohne Antrieb zusätzliche Heißluftlanze zum Reinigen und Heizen von Fugen
Abmessungen ohne Fahrgestell [l x b x h]:	2 608x 1 450 x 1 750 mm
Gewicht ohne Fahrgestell:	1 600 kg

Fugen- und Rand-Vergussgerät

HYDROG ZSK-40



Funktionsweise

Die im Behälter verladene Vergussmasse oder ein anderes Bindemittel wird bis zu der Arbeitstemperatur auf eine indirekte Weise durch eine Platte erwärmt, die mit den Abgasen des Hauptbrenners erhitzt wird. Der Brennstoff des Brenners ist Propan-Butangas aus einer Flasche. Die Temperatur im Tank kann im Bereich von bis zu 240 °C eingestellt und gehalten werden. Das heiße Bindemittel im flüssigen Zustand wird durch die mit einem Hilfsbrenner erwärmte Abflusssdüse genau dort zugeführt, wo es benötigt wird – in der Fuge oder am Rand. Die Düse wird manuell gesteuert.

Anwendung

- Vergießen von Rissen in Straßenbelag
- Verschließen der bituminösen Massenstruktur durch Vergießen des Randes mit der Vergussmasse, Bitumen, Bigum usw.
- Herstellung von „Nähten“ zwischen den Gürteln der bituminösen Massen
- Vergießen von Dilatationsfugen auf Straßen, Flughäfen, Brücken, Viadukten
- Reparatur von Rissen auf Bitumen- und Betonflächen
- Abdichtung von Straßenbahn-Induktions schleifen usw.

Technische Daten

Tankvolumen der Vergussmasse:	40 l (ca. 45 kg)
Mischen:	Handrührwerk
Brenner:	Hauptbrenner unter dem Tank und indirekter manueller
Erwärmungsmethode:	Zusatzbrenner
Brennerbrennstoff:	Propan - Butan
Abmessungen:	1 260 x 550 x 1 020 mm
Gewicht des Vergußgerätes:	95 kg
Standardausrüstung:	<ul style="list-style-type: none">• Massentemperaturanzeige• Gasflasche 11 kg• Düsenspitze für Rändervergießen• Düsenspitze zum Herstellen von Nähten

Fugen- und Dilatationsfräsen

HYDROG MS-60



Technische Daten

Max. Fräsbreite (Trommel mit Schaftfräsern):	bis 40 mm
Max. Frästiefe (Trommel mit Schaftfräsern):	35 mm (Fräser Typ A); 55 mm (Fräser Typ B)
Angewandte Fräser:	Widia-Fräser achtkantig Typ A ø 120 (6 Stk.) Widia-Fräser achtkantig Typ B ø 160 (3 Stk.)
Max. Frästiefe (Trennscheiben - max. 5 Stk. oder Diamantfräsern):	56 mm
Max. Fräsbreite (Trennscheiben - max. 5 Stk. oder Diamantfräsern):	38 mm
Durchmesser der Scheiben:	400 mm
Antrieb:	Kohler Benzinmotor 25 PS
Spannung im elektrischen System:	12 V
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe):	1 780 x 890 x 1 060 mm
Gewicht:	220 kg

Bestimmung

- krummliniges Fräsen von Rissen mit achteckigen Widia-Fräsern
- geradliniges Fräsen von Fugen (z. B. Dilatationsfugen) mit Diamantscheiben und Fräsern

Gussasphaltkocher

HYDROG KA-4400



Anwendung

Bau neuer Beläge aus Gussasphalt auf Brücken, Viadukten, mehrstöckigen Parkhäusern, Straße bahn-Zwischenräumen, Radwegen usw.

1) Belieferung mit Gussasphalt vom Werk auf die Baustelle ohne Veränderung dessen Struktur und bei einer entsprechend hohen Temperatur,

2) Asphalt dosierung vor dem Gussasphalt-fertiger oder Ausgleichschar,

Belag-Reparaturen

1) Verwendung von gebrauchsfertigen Asphaltmassen im Werk geladen

2) Herstellung von Gussasphalt aus einzelnen Komponenten nach Rezept

3) genaue Dosierung von Asphalt für Hohlräume in den Belägen



Technische Daten

Asphaltbehälter:	zylindrisch vertikal mit einem Volumen von 4,4 m ³ , mit Mineralwollen-Isolierung und mit Aluminiumbelag
Ladeöffnung:	1 100 x 800 mm oben im Tank
Rührwerk:	im Tank, 6 Arme, mit verstellbaren und austauschbaren Schaufeln, mit stufenloser Drehzahlregelung
Rührwerksantrieb:	Kettengetriebe + supereffizientes Hydrauliksystem mit Rückwärtsgang, das einen einwandfreien Betrieb mit den dichtesten polymermodifizierten Asphalten gewährleistet
Asphalterwärmung:	sicherer automatischer Ölbrenner (für Diesel und Heizöl) mit geschlossener Brennkammer, der labyrinthartige Abgaskreislauf sorgt für eine gleichmäßige Erwärmung des Asphalts ohne lokale Überhitzung
Temperaturregulierung:	digitaler Regler
Verbrennungsmotor:	Version STRONG: Perkins 4-Zylinder-Diesel mit 44 PS Version BASIC: Perkins 3-Zylinder-Diesel mit 34 PS elektrischer Start Betriebsstundenzähler
Asphaltaustritt:	auf der Rückseite platziert hydraulisches Öffnen optionale Dosierrinne am Drehteller optionaler zusätzlicher Seitenablauf
Steuerung:	intuitives Systembedienfeld
Fahrgestelle:	LKW, Traktoranhänger, PKW-Anhänger
Abmessungen [l x b x h]:	4 500 x 2 500 x 2 100 mm
Gewicht des Kessels ohne Rahmen:	4 650 kg

Erfahrung = hohe Qualität

Bei der Entwicklung des Kesselbaus von HYDROG in den letzten Jahren waren viele Straßenunternehmen aus dem Privat- und Haushaltssektor an verschiedenen Baustellen beteiligt, oft unter extrem schwierigen Bedingungen, wie z. B. bei niedrigen Umgebungstemperaturen, bei denen hochdichte polymere Hartmassen angewendet wurden, die ein effizientes Mischen und eine hochgenaue Temperaturregelung erfordern. Die Kessel der Marke Hydrog haben sich auf vielen wichtigen Baustellen erfolgreich am Bau von technischen Objekten beteiligt, u. a. in Polen auf den Schnellstraßen S8 und S3.



Gussasphaltpfertiger

HYDROG RAL-5500 / RAL-7500



Gussasphaltpfertiger HYDROG RAL-5500 und RAL-7500 werden zum maschinellen Verlegen, Gleichsetzen und Verdichten von Gussasphaltschichten mit einer erhitzten Abzugsleiste (Schar) bei der Herstellung von Folgendem, verwendet

- Brücken- und sonstige Straßenbeläge,
- Radwegen
- Parkalleen
- Beläge zwischen den Schienen im Straßen- und Eisenbahnplanum und sonstige

Der Gussasphalt, wird nach der Zuführung aus dem Kessel, mit einer gasbeheizten Schar verlegt. Die Form der Schar ist so optimiert, dass die Maschine durch den Asphalt gegen den Boden gedrückt wird. Optionale Förderschnecken verteilen Asphalt gleichmäßig vor der Schar, so dass keine manuellen Arbeiten erforderlich sind. Schnecken sind in der Höhe verstellbar und werden mit einer stufenlosen Geschwindigkeitsregelung hydraulisch angetrieben.



Technische Daten

Typ der Maschine	Hydrog RAL-5500 (A i B)	Hydrog RAL-7500
Breite der Verlegung:	max. 5,5 m	max. 7,5 m
Modulkonfigurationen:	Hauptmodul 1 470 mm + 4 Module je 1 018 mm	Hauptmodul 1 470 mm + 4 Module je 1 018 mm
Verlegungshöhe:	ab -300 bis +200 mm vom Radniveau	Ab -300 bis +200 mm vom Radniveau
Verbrennungsmotor:	version A: 1-Zylinder-Diesel hatz 1D81C Silent Pack, Leistung 9,6 kW oder version B: 2-Zylinder-Diesel hatz 2L41C Silent Pack, Leistung 22 kW	2-Zylinder-Diesel Hatz 2L41C Luftgekühlter Motor, 22 kW Leistung
Schnecken zur Asphaltverteilung:	Option	
Fahrtrieb:	hydraulisch unabhängig für rechte und linke Seite	
Arbeitsgeschwindigkeit:	stufenlos einstellbar von 0,15 bis 5,0 m/Minute	
Arbeitsräder:	innerhalb der Seitenelemente, Breite 130 mm mit Vollbereifung Streifenbrenner auf der gesamten Scharlänge	
Erwärmung der Schar:		
Erwärmung:	Punktbrenner	
Brennerbrennstoff:	Propan-Butangas, in Standardausführung Flaschen 2 x 11 kg (optional 2 x 33 kg)	

Die Fertiger sind modular aufgebaut. Die gewünschte Verlegungsbreite wird durch Hinzufügen von Erweiterungssegmenten zur Basisliste erhalten.

Maximale Scharbreite mit Seitenbegrenzern 5500 mm (für RAL-5500) und 7500 mm (für RAL-7500). Bei beiden Maschinentypen können die Seitenmodule, die das Verlegen begrenzen, stufenlos bewegt werden.



Straßen-Blow-Patcher

HYDROG PA-5000 / PA-6000



Der Blow-Patcher Hydrog PA-5000 / PA-5000 dient zur Reparatur von bituminösen Oberflächen durch Auffüllen und Verdichten von Fahrbahnlöchern mit Splitt und Bitumenemulsion. Der Splitt wird in einem Luftstrom zugegeben, der durch ein Gebläse gebildet wird, über eine flexible Leitung bis hin zum Arbeitskopf, wo er wiederum von Bitumenemulsion umschlossen wird.

Belag-Reparaturetappen mit dem Blow-Patcher HYDROG

- Reinigung - Herausblasen der Fahrbahnbeschädigung mit Druckluft
- Besprühen der Fahrbahnbeschädigung mit Bitumenemulsion
- Auffüllen der Fahrbahnbeschädigung mit mineralischem Splitt in Bitumenemulsion
- Abdecken der reparierten Oberfläche mit trockenem Splitt

Blow-Patcher in einer Version mit zwei Splitt-Tanks kann gleichzeitig mit zwei verschiedenen Splittfraktionen arbeiten.



Technische Daten

Gesamtkapazität der Splitt-Tanks:	5 m ³ / 6 m ³ (abhängig von der Version)	5 m ³ / 6 m ³ (abhängig von der Version)
Anzahl der Kammern im Tank:	1	2
Verteilung der Kapazität pro Kammer:	-	50 % / 50 % (andere möglich)
Anzahl der Splittförderer:	1	2
Antrieb der Förderer:	hydraulisch mit stufenloser Einstellung der Leistung – Steuerung vom Steuerpult am Ausleger	
Emulsionstank:	1500 Liter mit Mineralwolle 100 mm isoliert, mit Aluminiumfolie	
Emulsionspumpenantrieb:	hydraulisch mit stufenloser Einstellung der Leistung – Steuerung vom Steuerpult am Ausleger	
Emulsionserwärmung:	Ölbrenner mit geschlossener Brennkammer, der automatisch gesteuert wird, Möglichkeit an eine externe AC 230 V 50 Hz-Stromversorgung anzuschließen	
Erwärmungstemperatur:	bis 85 °C	
Ausleger mit Arbeitskopf:	Länge 4,3 m (andere möglich), mit pneumatisch verstellbarer Höhe, ausgestattet mit einem Bedienfeld	
Position des Arbeitskopfes:	am Heck des Fahrzeugs – von einem separaten Betreiber gesteuert an der Vorderseite des Fahrzeugs – von einem separaten Betreiber gesteuert an der Vorderseite des Fahrzeugs – Steuerung durch den Fahrer	
Verbrennungsmotor:	Perkins Diesel 4-Zylinder mit Flüssigkeitskühlung, Leistung 44 PS Elektrostart, Betriebsstundenzähler	
Gebläse:	Leistung max. 10 m ³ /min mechanischer Antrieb mit verstärkter Riemenübersetzung Leistung stufenlos vom Bedienfeld auf dem Ausleger einstellbar Saugluftfilter	
Steuerung:	Bedienfeld für alle Funktionen des Patchers, an der Betreiberstation am Arbeitskopf angebracht	
Optionale Ausstattung:	LED-Lichtpfeil auf der Rückseite des Patchers zusätzliche Handlanze zum Spritzen mit Bitumenemulsion	



Asphalt-Thermobehälter (mit Schnecke)

HYDROG TR-4H / TR-6H



Anwendung der Thermobehälter

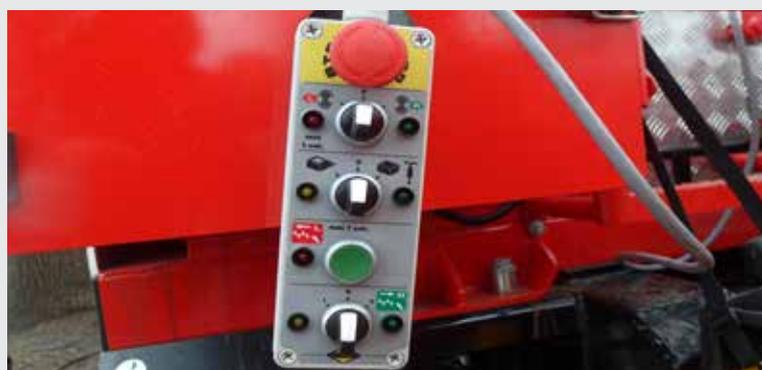
HYDROG TR-H-Thermobehälter werden zur Reparatur von Straßen- und Asphaltoberflächen verwendet. Nach dem Nachrüsten mit einem Verdichter stellt er eine komplette Straßenreparaturmaschine dar. Reparaturetappen:

1. Vorbereitung der zu reparierenden Stelle in der Straßendecke mit einem Hammer oder Säge, angetrieben durch das eingebaute Hydraulikaggregat
2. Spritzen der Oberfläche der zu reparierenden Stelle mit Bitumenemulsion aus der eingebauten Spritzmaschine
3. Dosierung der heißen Bitumenmasse mit Hilfe des Schneckenförderers und der drehbaren Rinne auf der Drehscheibe
4. Verdichtung der Straßenoberfläche



Dank der Geschwindigkeitsregelung kann der Betreiber die Leistung des Schneckenförderers optimieren. Größte Beladeöffnung auf dem Markt – ermöglicht die Beladung von Betonasphalt in jedem Bitumenmassen-Werk.

Durch die obere Abdeckung wird der Thermobehälter nach dem Öffnen nicht wesentlich vergrößert. Thermobehälter HYDROG TR-H können am Rahmen eines LKWs, an einem Anhänger oder in einem Muldenkipper-Kasten oder an einer Fahrzeugplattform montiert werden.



Typ:	Hydrog TR-4H	Hydrog TR-6H
Tankvolumen Betonasphaltmasse:	4,5 m ³	6 m ³
Schneckenfördererantrieb:	rechts / links hydraulisch mit Überlastschutz	
Obere Verschüttungsluke:	hydraulisch geöffnet, Abmessungen: 1 680 mm x 1 900 mm	
Tankmantel:	gerilltes Aluminium	
Heizung:	Ölbrenner in einer geschlossenen Kammer, automatisch mit einem Thermostat gesteuert, Möglichkeit eine externe AC 230V 50 Hz-Stromversorgung anzuschließen	
Spritzmaschinen für Bitumenemulsionen mit einer Handlanze:	option	
Kompressor mit pneumatischer Installation:	option	
Verbrennungsmotor:	34 PS, 3-Zylinder-Diesel-Perkins mit Flüssigkeit gekühlt 23 PS, 2-Zylinder, Benzin Briggs & Stratton Vanguard luftgekühlt	
Hydraulikausgang für den Antrieb externer Werkzeuge:	ja - Durchfluss 20 l/min, Druck 140 bar	
Mögliche Werkzeuge zur Anwendung:	abbruchhammer, Kreissäge, Diamantbohrgerät, Wasserpumpe, sonstige	
Arbeitsbeleuchtung + Blitz:	standard	
Abmessungen [l x b x h]:	4 135 x 2 200 x 1 954 mm	4 760 x 2 200 x 2 300 mm
Eigengewicht:	2 700 ÷ 3 000 kg (je nach Ausstattung)	3 200 ÷ 3 600 kg (je nach Ausstattung)

Asphalt-Thermobehälter (gravitativ)

HYDROG TR-2G / TR-4G / TR-7G



Bestimmung

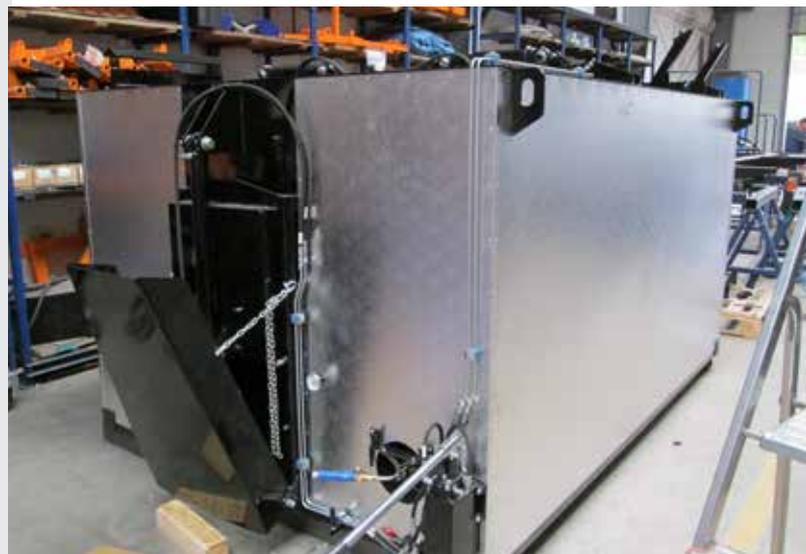
Dosierung der heißen Bitumenmasse durch die hintere Ausschüttungsöffnung mit manueller oder hydraulischer Abdeckung. Der Materialauslauf erfolgt gravitativ über das Anheben des Kipperkastens – oder durch einen eigenen Rahmen mit einer hydraulischen Hebevorrichtung (Option).

Merkmale der Thermobehälter Gravitativ HYDROG TR-G

Eine große Materialaufgabeöffnung ermöglicht die Zusammenarbeit mit jedem Herstellungsbetrieb von Bitumenmassen. Das Heizsystem ist mit einem Gasbrenner und 33-kg-Flaschen sowie einer Massentemperaturanzeige ausgestattet. Das System stellt sicher, dass die Massentemperatur auf einem konstanten Arbeitsniveau gehalten wird. Der Behälter ist mit Mineralwolle von jeder Seite isoliert, zusammen mit der oberen Abdeckung. Außenverkleidung des Behälters mit Aluminium ausgeführt. Auf der Rückseite gibt es eine rutschfeste Leiter, die den sicheren Betrieb des Thermobehälters ermöglicht.

Mögliche Thermobehälterträger HYDROG TR-G

Fahrgestell von LKWs – Muldenkipper. Sichere Montage des Thermobehälters über schnellspannende regulierbare Kettensperren (oder auf eine andere Weise).





Technische Daten

Typ der Maschine:	Thermobehälter gravitativ HYDROG TR-2G / TR-4G / TR-7G
Kapazität:	2,0 / 4,5 / 7,0 m ³ (je nach Typ)
Befüllung:	durch die obere Öffnung mit einer Hydrauliksperr
Öffnen der oberen Abdeckungen:	hydraulisch
Entleerung:	durch die hintere Ablauföffnung mit einer Dosierrinne
Öffnen der hinteren Abdeckung:	manuell oder hydraulisch (abhängig von der Ausführungsversion)
Heben:	Mit Muldenkipper-Kasten oder einen eigenen Hydraulikzylinder (abhängig von der Ausführungsversion)
Heizung:	Propan-Butan-Gasbrenner mit austauschbaren Flaschen (optionaler Ölbrenner)
Beleuchtung:	Arbeits- und Warnbeleuchtung
Fahrgestell:	Muldenkipper oder Anhänger



Splittstreuer für Spritzrampen

HYDROG RPU-3000 / RPU-3500



Oberflächenbefestigung der Straßenoberfläche

Das Streugerät HYDROG RPU-3000 bildet zusammen mit der Spritzmaschine für Bitumenemulsionen ein Set für die Erhaltungsbehandlungen des Straßenbelages mit der Methode der sog. Oberflächenfixierungen mit Bitumenemulsion und Splitt. Der Materialbehälter des Streugerätes wird ständig vom Muldenkipper-Kasten befüllt. Der Splitt wird über eine rotierende geriffelte Welle unter dem Materialbehälter gestreut. Die Fugenbreite über der Welle d. h. Streubreite wird mit einem Hub alle 250 mm pneumatisch eingestellt. Jeder Verschüttungsabschnitt wird unabhängig gesteuert. Die Druckluftquelle ist das pneumatische System der Spritzmaschine für Bitumenemulsionen oder ihres Fahrgestells. Die Zufuhrwelle wird von den Fahrrädern der Maschine über die Übersetzung mit einer trennbaren Kupplung angetrieben. Eine optionale Ausstattung ist eine Schnecke, die das Splitt innerhalb des Behälters verteilt – über dem Schlitz der Zufuhrwelle. Hat die Möglichkeit, die Umdrehungen in beide Richtungen einzuschalten.

Zusätzliche Informationen

- Die Befestigung an der Spritzmaschine erfolgt durch eine Anhängerdeichsel (die Spritzmaschine sollte mit einem Riegel ausgestattet sein).
- das Splittstreugerät ist mit zwei Plattformen für Betreiber ausgestattet – auf der rechten und linken Seite der Maschine,
- Die Maschine kann mit einem Fahrzeug transportiert werden - die Spritzmaschine auf einem speziellen Anhänger (optional)



Technische Daten

Typ:	HYDROG RPU-3000	HYDROG RPU-3500
Volumen des Zuschlagbehälters:	1,7 m ³	2,0 m ³
Streubreite:	3,0 m	3,5 m
Breiteneinstellung:	alle 25 cm (12 Streusektionen)	alle 25 cm (14 Streusektionen)
Regulierungsmethode:	pneumatische Zylinder auf einzelnen Sektionen	
Versorgung der Zylinder:	von einer pneumatischen Spritzmaschine oder von ihrem Fahrgestell	
Splittfraktion:	bis 48 mm	
Antrieb der Zufuhrwelle:	von den Fahrrädern des Splittstreugerätes	
Stützräder	2 Stk. doppelt auf beiden Maschinenseiten, mit Vollbereifung	
Optionale Ausstattung:	schnecke zum Verteilen des Splitts oberhalb der Zufuhrwelle	
Abmessungen [l x b x h]:	2 900 x 3 300 x 2 000 mm	2 900 x 3 800 x 2 000 mm
Gewicht:	1 500 kg	1 700 kg



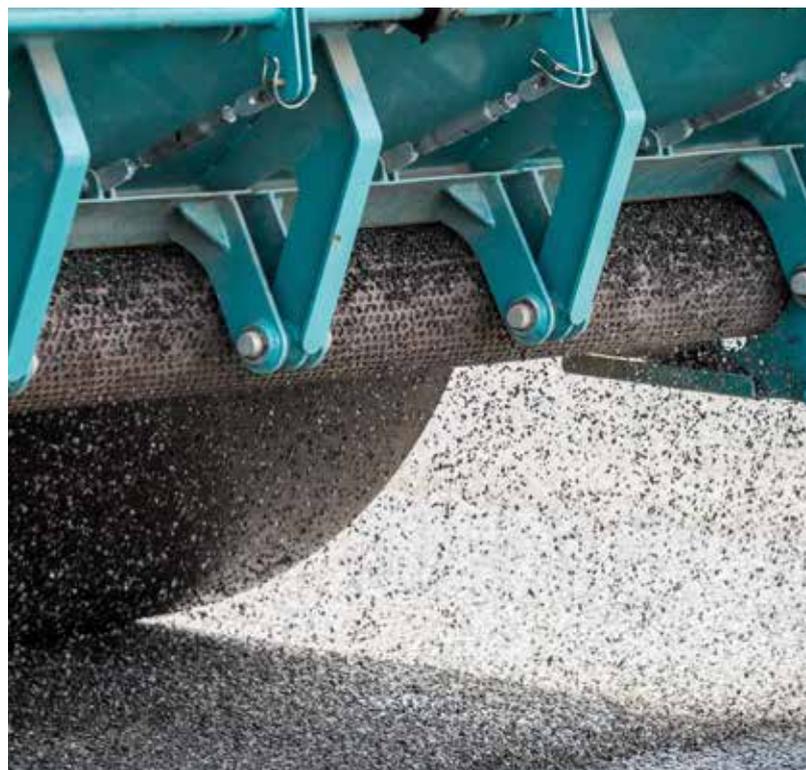
Splittstreuer für Tandemwalzen

HYDROG RG-1700 / RG-2000 / RG-2100



Präzise und ästhetische Oberflächenausführung

Das Splittstreugerät HYDROG RG wird verwendet um mit mineralischem Splitt die letzte, abrasive Bitumenmassenschicht (z. B. in SMA-Technologie) zu streuen. Dank dem Wellenförderer ist die Streukapazität über die gesamte Breite konstant. Die Streubreite kann reduziert werden, indem ausgewählte Abschnitte geschlossen werden. Steuerung des Splittstreugerätes erfolgt aus der Walzenkabine. Das RG-Splittstreugerät wird in Versionen für bestimmte Walzenmodelle angeboten Hamm, Ammann, Dynapac, Bomag, Cat und Volvo. Die Montage des Splittstreugerätes und der hydraulischen Kraftanlage verursacht nicht das Erlöschen der Garantie für die Walze.



Zusatzausstattung für HYDROG-Splittstreugeräte

- Welle zum Auflockern des Splitts innerhalb des Tanks
- Vibrator
- Regenschutz
- digitale Anzeige der Gießeffizienz



Technische Daten

Streubreite:	1 680 / 2 000 / 2 100 mm
Antrieb des Splittstreugerätes:	hydraulisch aus einer Walze
Anzahl der Streuabschnitte:	ab 4 bis 6 Stk.
Streueffizienz:	0,5 ÷ 15 kg / m ²
Leistungsregulierung:	gleichmäßige Geschwindigkeit der Zufuhrwelle
Volumen des Splittbehälters:	0,7 / 0,9 / 0,95 m ³
Beleuchtung:	Straßenbeleuchtung vorne und hinten
Farbe des Splittstreugerätes:	kompatibel mit der Werksfarbe des Splittstreugerätes
Befestigung an der Walze:	am Schnellspannrahmen durch die Aufhängungsgriffe
Bewegen des Splittstreugerätes:	mit den Gabeln des Gabelstaplers oder Baggerladers

Hydraulische Asphalt- und Betonfräsmaschinen

HYDROG FA-300 / FA-450



Bestimmung der FA-Fräsmaschine

Diese Maschinen dienen zum präzisen Fräsen von:

- Asphalt- und Betondecken
- Rissen, Löchern, Aufwölbungen, Spurrillen
- zur Durchführung von Teilreparaturen

Montage: am Ausleger eines Baggers, Baggerladern, an Stelle einer Baggerschaufel. Die maximale Frästiefe wird nach 2-3 Fräsübergängen erreicht. Die Fräsleistung ist variierbar – in Abhängigkeit von der Bearbeitungstiefe in einem Übergang sowie von der Art der Fahrbahndecke.

Art der Fräsmaschine:	FA-300	FA-450
Fräsbreite:	300 mm	450 mm
Frästiefe:	0 ÷ 130 mm	0 ÷ 130 mm
Antrieb:	hydraulisch	hydraulisch
Öldurchfluss:	80 ÷ 120 l/min	100 ÷ 150 l/min
Arbeitsöldruck:	190 ÷ 220 bar	190 ÷ 220 bar
Maximale Öldruck:	240 bar	240 bar
Abmessungen [l x b x h]:	980 x 910 x 630 mm	980 x 910 x 720 mm
Gewicht der Fräsmaschine ohne Adapter:	530 kg	650 kg
Vorgeschlagene Masse des Trägers:	4 ÷ 10 t	5 ÷ 12 t

Diamantschleifer

HYDROG Honda Sharky

Typ:	Sharky-350	Sharky-351	Sharky-400	Sharky-500
Durchmesser der Scheibe:	350 mm	350 mm	400 mm	500 mm
Schnitttiefe:	115 mm	115 mm	135 mm	180 mm
Tiefeneinstellung:	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig
Scheibendrehungen:	3100U/min.	3100U/min.	2800U/min.	2200U/min.
Honda Motor:	GX-160	GX-200	GX-270	GX-390
Leistung:	4,8 PS	5,5 PS	8 PS	11 PS
Gewicht:	54 kg	54 kg	85 kg	90 kg
Wassertank:	15 l	15 l	35 l	35 l



Diamantbohrgeräte für Proben

HYDROG WH

Typ:	WH-160	WH-300
Durchmesser max.:	160 mm	300 mm
Bohren max.:	400 mm	400 mm
Antrieb:	hydraulisch	hydraulisch
Öldurchfluss:	20-26 l/min.	20-30 l/min.
Öldruck:	150 bar	150 bar
Hydraulische Anschlüsse:	Flat Face 3/8"	Flat Face 3/8"
Anbringen des Bohrers:	1 1/4"	1 1/4"
Abmessungen:	790 x 280 x 1 020 mm	860 x 240 x 1 020 mm



Verbrennungspumpen für Emulsionen

HYDROG ASE-50

Typ:	ASE-50
Antrieb:	Verbrennungsmotor Briggs & Stratton 9 PS
Start:	manuell
Pumpentyp:	Rotierende Verdrängerpumpe
Leistung:	bis 250 l/min
Höhe der Selbstansaugung:	Zufluss
Gepumptes Medium:	Bitumenemulsion / bis 85 °C
Antriebsübersetzung:	präzise und langlebige Zahnräder, Lager im Ölbad



Hydraulisch selbstaufnehmende Kehrmaschinen

HYDROG OKP DUO



Flaggschiff-Modell der HYDROG Kehrmaschinen

Maschinen OKP-DUO gehören der Gruppe marktführender Geräte in Hinsicht auf die Widerstandsfähigkeit der Konstruktion und einzelner Baugruppen. Sie sind für die Reinigung ebener und unebener Flächen sowie für zuverlässigen Dauerbetrieb mit hoher Leistung, auch in schwieriger Baustellenbedingungen vorgesehen. Sie werden von anspruchsvollen, individuellen Kunden sowie auch von angesehenem Baumaschinenverleihunternehmen genutzt. Sie sind zur Zusammenarbeit mit allen populären Modellen von Ladern, Baggerladern sowie marktüblichen Traktoren bestimmt.

Zwei Betriebsarten - abhängig vom Bedarf

- Sammlung des Kehrgruts in den Behälter
- Abschieben von Kehrgrut beiseite - nach dem Anheben des Behälters und Abbiegung der Kehrmachine nach rechts oder links.



Verstärkte Konstruktion zum Betrieb unter schweren Bedingungen

Die Kehrmaschinen OKP-DUO arbeiten bei Baustellen und Renovierungen der Straßen, sowohl im Sommer, als auch in der Wintersaison, z.B. beim Schneeschieben. Die Hydraulikmotoren sind an die Hydrauliksysteme der Baggerlader angepasst (größere Durchflusswerte von Öl und Druck). Die Maschinenkonstruktionen sind im Kugelstrahlen gereinigt, professionell korrosionsschutz und in Lackierkabinen lackiert.



Technische Daten

Typ der Kehrmaschine:	OKP-600/2100	OKP-600/2400	OKP-600/2750
Breite der Bürstenwalze:	2,10 m	2,40 m	2,75 m
Durchmesser der Bürstenwalze:	600 mm	600 mm	600 mm
Vol. des Kehrgutbehälters (Schüttvolumen):	240 dm ³	270 dm ³	300 dm ³
Betriebsarten der Kehrmaschinen:	1) Kehrgutsammlung in den Behälter - Behälter gesenkt, Kehrmaschine steht gerade 2) Abschieben von Kehrgut beiseite - nach dem Anheben des Behälters, Kehrmaschine abgelenkt nach rechts oder links.		
Anheben des Kehrgutbehälters:	Hydraulisch mittels Zylinders (gesteuert von der Fahrerkabine)		
Stützräder	4 Stk. mit verbesserter Tragfähigkeit, drehbar, mit Höheneinstellung		
Bürstenantrieb:	Hydraulische vom Trägerfahrzeugsystem		
Hydraulikölbedarf:	40 ÷ 70 l/min	50 ÷ 80 l/min	60 ÷ 100 l/min
Optionale Ausstattung:	Wasserberieselungssystem (mit einem Behälter, Spritzdüsen und elektrischer Wasserpumpe) seitliche Bürste rechts seitliche Bürste links		
Mögliche Halterung:	für einen Lader bestehende Schnellkupplung für einen Lader mit Bolzen für einen Traktor für einen Werkzeugträger UNIMOG und ähnliche		
Abmessungen:	1 700 x 2 300 x 1 200 mm	1 700 x 2 600 x 1 200 mm	1 700 x 2 950 x 1 200 mm
Gewicht ohne Halterung:	440 kg	540 kg	680 kg

Hydraulisch Kehmaschinen

HYDROG OCP



Mit Hydrog ist alles besenrein

Die Kehmaschinen HYDROG OCP erfreuen sich seit Jahrzehnten einer großen Beliebtheit unter Firmen aus der Straßenbaubranche und Kommunalbranche sowohl in Europa, als auch in einigen Ländern Asiens und Afrikas. Diese Maschinen sammeln solchen Kehrgut wie: Sand, Kies, Steine, Matsch, Schlacke, Erde usw. aus den Straßen, Plätzen, Gehwegen, Alleen und sonstigen Flächen. Das Kehrgut wird in einem integrierten, hydraulisch geöffneten Behälter aufgehoben. Die Maschine wird von der Betreiberkabine gesteuert.

Mögliche Trägerfahrzeuge

Die Kehmaschinen können an meiste Träger mit Hydrauliksystem angeschlossen werden, z. B.

- Traktoren Ursus, Zetor, MF, SAME,
- Baggerlader: Caterpillar, JCB, Volvo, Case,
- Lader: JCB, Caterpillar, Liebherr, Bobcat,
- Gabelstapler: Toyota, Jungheinrich, Zreimb,...
- Universelle Werkzeugträger: Unimog, Hansa,



Eigenschaften der Kehrmaschinen von HYDROG

- Besonders widerstandsfähiges Stahlgehäuse - im Kugelstrahlen gereinigt, korrosionsschutz und in Lackierkabinen professionell lackiert
- Die beständigsten Bürstenwalzen und Teller aus verschleißfestem Draht.
- Hydrauliksystem von angesehener Hersteller aus der ganzen Welt,
- Verstärkte Stützräder,
- Effektive Wasserberieselung mit elektrischer Wasserpumpe und einem Wasserbehälter



Technische Daten

Typ der Kehrmaschine:	OCN-600/1500	OCN-600/1800	OCN-600/2100	OCN-600/2400
Länge der Bürstenwalze:	1,5 m	1,8 m	2,1 m	2,4 m
Durchmesser der Bürstenwalze:	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Vol. des Kehrgutbehälters:	170 dm ³	200 dm ³	240 dm ³	260 dm ³
Tank leeren:	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Stützräder	3 szt.	3 szt.	4 szt.	4 szt.
Bürstenantrieb:	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Versorgung:	aus dem Hydrauliksystem des Trägerfahrzeugs			
Öldurchfluss Mindestwert:	20 l/min	20 l/min	30 l/min	40 l/min
Öldruck Höchstwert	150 bar	150 bar	150 bar	150 bar
Berieselung:	Wassertank an der Maschine, Wasserpumpe, Sprinkler am Maschinenkörper			
Seitliche Bürste	Rechts - Option, Links - Option			
Abmessungen der Kehrmaschine l x b x h]:	1 700 x 1 500 x 1 200 [mm]	1 700 x 1 500 x 1 200 [mm]	1 700 x 2 300 x 1 200 [mm]	1 700 x 2 600 x 1 200 [mm]
Gewicht der Kehrmaschine ohne Halterung:	330 kg	390 kg	440 kg	540 kg

Hydraulisch Seitenkehrmaschinen

HYDROG OCN

Die leistungsfähigste Maschine für anspruchsvolle

Kehrmaschine in einer speziellen verstärkten und steifen Konstruktion. Konzipiert für die Reinigung von Straßenoberflächen von Asphaltstraßenbelag und anderen „schwierigen“ Schadstoffen.

Mögliche Trägerfahrzeuge Kehrmaschinen HYDROG OCN

- Traktoren
- Lader, Baggerlader
- LKWs (z. B. mit einer Bebauung des Typs Spritzmaschine)
- Gabelstapler und andere.



Technische Daten

Typ der Maschine	OCN-600/1500	OCN-600/1800	OCN-600/2100	OCN-600/2400
Länge der Bürstenwalze:	1,5 m	1,8 m	2,1 m	2,4 m
Durchmesser der Bürstenwalze:	600 mm			
Drehzahl der Bürstenwalze:	150 ÷ 450 obr/min			
Steuerung:	aus der Kabine des Trägerfahrzeugs			
Anheben und Absinken der Bürste:	hydraulisch			
Regelung des Abbiegewinkels der Bürste:	manuell oder hydraulisch			
Erforderlicher Mindestwert Öldurchfluss:	20 l/min	20 l/min	30 l/min	40 l/min
Mögliche Ausstattung:	Druckwasserberieselungssystem, Stützräder, Straßenbeleuchtung zusätzliche indirekte Frontplatte zum Bewegen der Kehrmaschine nach Rechts/Links 240 mm			
Abmessungen:	1 000 x 1 700 x 750 mm	1 000 x 2 000 x 750 mm	1 000 x 2 300 x 750 mm	1 000 x 2 600 x 750 mm
Gewicht der Basisvariante ohne Halterung:	178 kg	190 kg	205 kg	290 kg

Hydraulisch Unkrautbürsten

HYDROG SCZ-900

Die Bürsten dienen zu

- mechanischer Entfernung von Unkraut, das die Pflasterflächen, Gehwege usw. bewächst,
- Reinigung der Straßen nach Wintersaison - an den Bordsteinen - von dem angetrocknetem Matsch, Sand, Streugut,
- Reinigung der Randstreifen.

Mögliche Trägerfahrzeuge

- Traktor (TUZ-Griff für ein Hubgerät oder an Traktorrahmen)
- UNIMOG und ähnliches (Halter für die Frontplatte oder ein anderes standardisiertes System)
- Baggerlader (Griff für Baggerausleger)



Technische Daten

Typ der Maschine HYDROG SCZ-900

Reichweiteneinstellung: hydraulisch (Teleskopausleger)

Umstellung rechts / links: manuell

Antrieb: hydraulisch von der Pumpe des Trägerfahrzeug

Hydraulische Versorgung: 55-80 l/min - 160 bar

Durchmesser der Bürste: 960 mm

Umdrehungen der Bürstenwalze: Rechts / links

Steuerung: aus der Kabine des Trägerfahrzeugs

Optionen: Wasserberieselung mit Pumpe und Wasserbehälter

Gewicht: 160 + 330 kg (abhängig von der Konfiguration)



HYDROG ZBM
Fabrik für Straßenbaumaschinen,
Kommunal-, Flughafen- und
Eisenbahntechnik

Demokratyczna StraÙe 119 bc
93-348 Łódź, Polen

tel.: +48 42 645 77 42
fax: +48 42 645 87 42
hydrog@hydrog.com

Finden Sie uns auf:



www.hydrog.com

Im Zusammenhang mit der Produktverbesserung und dem technischen Fortschritt behalten wir uns das Recht vor, die technischen Daten und das Aussehen der Maschinen zu ändern. Die Abbildungen stellen nicht immer Maschinen in der Basisversion dar. Der Katalog ist kein Angebot im Sinne des Zivilgesetzbuches.

